

# Peintures d'utilisation courante

Revêtements de protection



# Guide des Peintures d'utilisation courante

Cette description générale ne présente que certaines peintures sélectionnées, conçues pour la protection anti-corrosion dans le secteur industriel. Elles sont produites dans la plupart des usines Hempel et sont disponibles partout. Les peintures destinées aux applications spécifiques, les produits dédiés à des marchés et à des fabrications hors standard, et les revêtements personnalisés ne figurent pas dans cette description générale. Pour recevoir des informations détaillées, des spécifications et des prix pour un projet particulier, veuillez contacter votre représentant Hempel local ou bien le bureau Hempel le plus proche indiqué au dos de cette publication.

Légende :



En phase aqueuse



Avec de l'oxyde de fer micacé



Multi-Tint



Pulvérisation pneumatique



Pistolet Airless



Spatule



Brosse



Rouleau

## Protection des investissements des clients

Fondée en 1915 par J.C. Hempel, Hempel est l'un des principaux fournisseurs de revêtements au monde. Aujourd'hui, plus d'un siècle après sa fondation, la société est devenue l'un des principaux fournisseurs de revêtements pour les marchés maritimes, de l'anticorrosion, des conteneurs, des yachts et de la décoration.

Des éoliennes aux ponts en passant par les bâtiments civils, les aéroports, les centrales électriques, les grues et bien plus encore, les revêtements de protection Hempel protègent les constructions humaines des forces corrosives de la nature. Nous nous dédions entièrement à la R&D, aux techniques de production avancées ainsi qu'aux conseils professionnels en matière de revêtement. Nous travaillons partout dans le monde pour que les investissements de nos clients restent sûrs et esthétiques. Notre conception du travail est simple : nous sommes curieux, créatifs et critiques envers nous-mêmes, et notre objectif est de créer de la valeur ajoutée pour nos clients.

Hempel fournit une gamme entière de revêtements de protection haute performance ainsi que des services techniques précis. Vous obtenez ainsi une solution de revêtement qui répond spécifiquement à vos besoins en assurant la sécurité de vos investissements et en réduisant les coûts liés à la maintenance.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [hempel.fr](http://hempel.fr)

**De nombreux centres d'essais et de recherche ont homologué les peintures Hempel.**

**Les produits sont certifiés pour des conditions d'utilisation très variées, et ils sont conformes aux réglementations actuelles.**

## Système Multi-Tint® de Hempel

**Multi-Tint® de Hempel est un système** de teintes à dosage volumétrique développé par Hempel en 1993 pour répondre à la demande de ses clients concernant la composition de teintes spéciales à partir des couleurs internationales normalisées telles que RAL, British Standard 381C et BS-4800, NCS, Munsell et d'autres systèmes de couleurs industriels et internationaux. En raison des récents changements sur le marché et dans la réglementation, ainsi que de notre engagement à proposer des produits plus respectueux de l'environnement, Hempel vient de développer un système Multi-Tint® amélioré, avec solvant mais sans plomb.

**Le système solvanté Multi-Tint® de Hempel** se compose d'un jeu de 16 pâtes teintées permettant à Hempel de créer des couleurs sans plomb, comprenant quelque 3 500 recettes de couleur différentes à partir des couleurs internationales normalisées.

**Le système en phase aqueuse Multi-Tint® de Hempel** se compose d'un jeu de 12 pâtes teintées, toutes sans plomb, comprenant quelque 950 recettes de couleur différentes à partir des couleurs internationales normalisées.

Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre bureau Hempel local.

Primaire anticorrosion	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Acrylique									
Hemucryl Primer Hi-Build 18032	<ul style="list-style-type: none"> <li>Phase aqueuse</li> <li>Bonnes propriétés anticorrosion</li> <li>Spécialement adapté à des applications airless</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i</li> </ul>	Primaire des systèmes de peinture en phase aqueuse, pour les structures en acier à l'intérieur et à l'extérieur dans des environnements moyennement à modérément corrosifs. Peut également être utilisé comme primaire des systèmes en phase aqueuse pour l'acier galvanisé à chaud, l'aluminium et l'acier inoxydable dans des environnements moyennement corrosifs.	12170 gris	mat	43	46 g/l	approx. 30 minutes	5,7 m <sup>2</sup> /l 75 µm	50 - 100 µm
Alkyde et alkyde modifié									
Hempalin Primer 12050	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Séchage rapide</li> <li>Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Grande-Bretagne</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i</li> </ul>	Primaire des systèmes Hempalin pour la protection des structures en acier exposés à des environnements légèrement à moyennement agressifs.	40760 vert	mat	49	407 g/l	approx. 45 minutes	12,3 m <sup>2</sup> /l 40 µm	30 - 50 µm
Hempel's Uni-Primer 13140	<ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage rapide</li> <li>Contient des pigments anticorrosion</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes, conforme à la norme IMO résolution MSC 61 (67) : France Espagne</li> <li>Certificat d'examen de type CE : France Espagne</li> </ul>	Primaire ester époxy polyvalent, destiné aux surfaces métalliques et en acier, pour les systèmes Hempalin ou Hempatex dans des atmosphères moyennement à modérément corrosives. Réduit le nombre de primaires pour la maintenance.	12170 gris	mat	42	516 g/l	15 minutes	8,4 m <sup>2</sup> /l 50 µm	25 - 80 µm
Hempalin Primer Hi-Build 13200	<ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage rapide</li> <li>Alkyde urethane</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> </ul>	Primaire dans les systèmes Hempalin pour la protection des structures en acier exposées à des environnements légèrement à moyennement corrosifs.	10000 blanc	mat	47	407 g/l	approx. 1 heure	6,3 m <sup>2</sup> /l 75 µm	50 - 80 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Primaire anticorrosion Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Shopprimer E 15280	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pigmenté aux pigments de phosphate de zinc anticorrosion</li> <li>Séchage et manipulation rapide</li> <li>Approuvé comme primaire soudable par Lloyd's Register of Shipping Approuvé comme primaire soudable par Det Norske Veritas.</li> <li>Testé pour la non toxicité des fumées de soudures par le Danish Welding Institute</li> <li>Conforme à la norme Euroclasse EN 13501-1; classification B-s1, d0.</li> </ul>	Primaire d'atelier pour la protection des tôles d'acier décapées et d'autres structures en acier pendant les périodes d'entreposage et de construction.	50890 rouge	mat	22	658 g/l	Sec manipulable : 5 - 10 min 20 °C	11 m <sup>2</sup> /l 20 µm	15 - 25 µm
Hempadur 15500	<ul style="list-style-type: none"> <li>Époxy phénolique réticulé par adduct d'amine (Novolac)</li> <li>Excellente résistance à un vaste éventail de produits chimiques (inclus dans le Guide de protection des chargements)</li> <li>Conforme à la section 175.300 du Code des Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées liquides et sèches.</li> <li>Certifié ACQPA Marine 28312</li> </ul>	Revetement pour cuves contenant de l'huile et autres types de produits chimiques.	11150 gris clair	mat	68	321 g/l	approx. 2 - 3 heures	6,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	100 µm
Hempadur 15552	<ul style="list-style-type: none"> <li>Époxy réticulé par adduct de polyamide certifié ACQPA 24662 sur acier galvanisé</li> <li>Après réticulation, forme un film flexible et très adhérent</li> <li>Bonne résistante à l'abrasion et aux impacts</li> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Réticulation jusqu'à -10 °C</li> <li>Certifié ACQPA 24662</li> </ul>	Primaire pour les systèmes Hempatex, Hempadur et Hempthane sur des surfaces galvanisées à chaud, l'aluminium et l'acier inoxydable dans des environnements moyennement corrosifs. Convient également lorsqu'il est impossible de rendre la surface rugueuse. Primaire certifié ACQPA pour le système C4 G (galvansiation).	11630 blanc cassé	mat	42	525 g/l	approx. 1 heure	10,5 m <sup>2</sup> /l 40 µm	30 - 50 µm
Hempadur 15553	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne résistante à l'abrasion et aux impacts</li> <li>Après réticulation, forme un film flexible et très adhérent</li> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Réticulation jusqu'à -10 °C</li> <li>Conforme à la norme européenne sur les incendies EN 13501-1 ; classe B-s1, d0.</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.hempel.com</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> </ul>	Primaire pour les systèmes Hempatex, Hempadur et Hempthane sur des surfaces galvanisées à chaud, l'aluminium et l'acier inoxydable dans des environnements moyennement corrosifs. Convient également lorsqu'il est impossible de rendre la surface rugueuse.	11630 blanc cassé	mat	55	387 g/l	20 minutes	11 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 - 80 µm
Hempadur 15570	<ul style="list-style-type: none"> <li>Réticulation par adduct de polyamide</li> <li>Hautement résistant à la corrosion</li> <li>Réticulation jusqu'à -10 °C</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE</li> <li>Les teintes 21780 et 11320 contiennent du phosphate de zinc.</li> <li>Existe en version oxyde de fer micacé.</li> <li>Certifié ACQPA Marine N° 26512</li> </ul>	Primaire de maintenance et de réparation, couche intermédiaire et couche de finition des systèmes Hempadur dans des environnements sévèrement corrosifs. Primaire, intermédiaire et/ou finition époxy réticulant à basse température et dans des conditions d'hygrométrie importantes Peut être appliqué en bouche pore sur zinc silicate.	12430 / MIO gris rougeâtre	mat	54	414 g/l	approx. 1 heure	5,4 m <sup>2</sup> /l 100 µm	50 - 125 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %










Primaire anticorrosion Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 15590	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primaire époxydique spécialement conçu pour une utilisation sur des surfaces exposée à l'abrasion</li> <li>À utiliser à des températures de 5 °C, de préférence 10 °C ou plus</li> <li>Certifié ACQPA N°23822</li> </ul>	Primaire de protection des surfaces préparées dans les systèmes époxydiques longue durée pour des surfaces immergées ou non. Primaire des systèmes pour les intérieurs des bacs pétroliers.	56880 rouge	satiné brillant	44	498 g/l	Sec au toucher : 3 heures 20 °C	11 m²/l 40 µm	30 - 50 µm
Hempadur 15594	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primaire époxydique spécialement conçu pour une utilisation sur des surfaces exposée à l'abrasion</li> <li>À utiliser à des températures de 5 °C, de préférence 10 °C ou plus</li> <li>Ne contient pas d'éthylbenzene</li> <li>Agrément EDF FNP 1070</li> </ul>	Primaire de protection des surfaces préparées dans les systèmes époxydiques longue durée pour des surfaces immergées, barrages, conduites forcées.	56880 rouge clair	satiné brillant	44	490 g/l	Sec au toucher : approx. 2 heures 20 °C	11 m²/l 40 µm	30 - 50 µm
Hempadur 15600	<ul style="list-style-type: none"> <li>Réticulation par adduct d'amine</li> <li>Excellente adhérence sur l'acier</li> <li>Résistant au pétrole brut et aux produits pétroliers</li> </ul>	Revêtement intérieur des cuves de pétroliers à peindre selon les exigences de l'IMO-PSPC (Résolution MSC.288(87)). Également adapté en tant que revêtement intérieur de citernes pour diverses cargaisons comme les capacités à eaux grises/noires, les citernes contenant de la saumure, de la boue, de l'eau de mer réfrigérée (RSW), etc. Peut également être utilisé en tant que revêtement intérieur de ballast à peindre selon les exigences IMO-PSPC (Résolution MSC.215(82)).	11150 gris	brillant	77	221 g/l	2,5 heures	4,8 m²/l 160 µm	100 - 200 µm
Hempadur Fast Dry 17410	<ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage rapide</li> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Fractions solides élevées</li> <li>Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C/14 °F</li> </ul>	Primaire /intermédiaire pour des environnements faiblement à moyennement corrosifs. En tant qu'intermédiaire ou finition des systèmes époxy pour des environnements moyennement à sévèrement corrosifs.	11480 gris 12430 / MIO gris rougeâtre	satiné brillant	74	238 g/l	45 minutes	7,4 m²/l 100 µm	80 - 125 µm
Hempadur Speed-dry ZP 500 17500	<ul style="list-style-type: none"> <li>Époxy à haute viscosité</li> <li>Fractions solides élevées</li> <li>Séchage rapide</li> <li>Contient du phosphate de zinc et existe aussi en version MIO</li> <li>Protection anticorrosion</li> <li>Propriétés optimisées pour l'application en atelier de systèmes complets</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> </ul>	Primaire/intermédiaire applicable en forte épaisseur pour la protection de structures en acier neuves permettant un séchage et un recouvrement rapides entre couches et pour permettre une manutention rapide en atelier.	17330 gris 12430 / MIO gris rougeâtre	mat	75	235 g/l	approx. 1 heure	6 m²/l 125 µm	70 - 200 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %





Primaire anticorrosion Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Quattro 17634	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement dur et résistant</li> <li>• Bonne résistance à l'abrasion, à l'eau de mer et à différentes huiles</li> <li>• Excellentes propriétés anticorrosion et très bonnes propriétés mécaniques</li> <li>• Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C/14 °F</li> <li>• Séchage rapide</li> <li>• Conforme aux exigences de la norme IMO-PSPC (résolutions MSC.215(82) et MSC.288(87))</li> <li>• Conforme à la section 175.300 du Code des Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées sèches</li> <li>• Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> <li>• Certifié ACQPA marine N° 28562</li> </ul>	  <p>Primaire époxydique universel ou primaire pour revêtement haute performance, y compris en immersion, incluant les ballasts et les cuves de pétroliers. Convient à des applications en atelier où un recouvrement et une application rapides sont exigés.</p>	50630 rouge	satiné mat	72	275 g/l	2 heures	5,8 m <sup>2</sup> /l 125 µm	100 - 200 µm
Hempadur 47200	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réticulation par adduct de polyamine</li> <li>• Revêtement dur et résistant</li> <li>• Séchage rapide</li> <li>• Contient du phosphate de zinc &amp; de l'oxyde de fer micacé</li> <li>• Réticulation jusqu'à -10 °C</li> <li>• Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE, sous-catégorie j</li> <li>• Certifié ACQPA N° 22901</li> </ul>	   <p>Primaire ou couche intermédiaire des systèmes Hempadur pour les applications d'atelier de recouvrement rapide, les applications sur site où lorsque des intervalles de recouvrement de longue durée sont requis pour les couches de finition polyuréthane. Primaire/intermédiaire certifié pour les systèmes ACQPA C3 et C4 sur acier et sur métallisation.</p>	13610 gris	mat	65	344 g/l	approx. 15 minutes	6,5 m <sup>2</sup> /l 100 µm	75 - 200 µm
Hempadur 47960	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Époxy à forte viscosité réticulé par adduct de polyamide</li> <li>• Haut extrait sec combiné à un séchage rapide</li> <li>• Contient du phosphate de zinc</li> <li>• Intervalles de recouvrement prolongés</li> <li>• Certifié ACQPA N° 25322</li> </ul>	  <p>Primaire /intermédiaire pour des environnements moyennement à sévèrement corrosifs. Primaire/intermédiaire certifié pour les systèmes ACQPA C3 et C4 sur acier.</p>	11480 gris	satiné brillant	75	245 g/l	Sec au toucher : 2 heures 20 °C	6 m <sup>2</sup> /l 125 µm	80 - 125 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Primaire anticorrosion Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 85671	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistance élevée aux produits chimiques</li> <li>Époxy phénolique réticulé par adduct d'amine</li> <li>Très bonne adhérence</li> <li>Résistance à l'eau et aux températures élevées</li> <li>Conforme à la norme APCS 2A, 2B et 2C d'ARAMCO</li> <li>Conforme au NORSOK M-501, système n°3</li> <li>Approuvé par le Water Research Center (WRAS), Royaume-Uni, pour l'eau potable jusqu'à 23 °C</li> <li>Conforme à la section 175.300 du Code des Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées liquides et sèches.</li> </ul>	<p>Revêtement interne de citernes, de pipelines, etc. Pour les citernes d'eau chaude, de saumure, de pétrole brut et d'eau potable. En tant que revêtement externe pour la protection, sous calorifuge (CU) ou non, des tuyauteries y compris pour des conditions cryogéniques.</p>	11150 gris clair	mat	68	316 g/l	1,5 heure	6,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	100 - 160 µm
Primaire anticorrosion Zinc et Zinc silicate	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Galvosil 15700	<ul style="list-style-type: none"> <li>Avec solvant, autopolymérisant, inorganique</li> <li>Excellente résistance aux produits chimiques dont le pH est compris entre 6 et 9</li> <li>Hautement résistant à l'abrasion et aux intempéries</li> <li>Protection cathodique contre un dommage mécanique local</li> <li>Conformément à la norme SSPC-Paint 20, type 1, niveau 1 et à la norme ISO 12944-5</li> <li>Le pigment au métal de zinc Hempel 97140 est conforme à la norme ASTM D520 type II - Référence disponible pour le code produit 15700 1984Z.</li> <li>Le pigment au métal de zinc Hempel 97170 est conforme aux normes ISO 3549 et ASTM D520 type I. Référence disponible pour le code produit 15700 19840.</li> </ul>	<p>Primaire zinc silicate anticorrosion haute performance. En tant que revêtement unique et complet pour une protection longue durée de l'acier exposé à l'abrasion et à des environnements modérément à sévèrement corrosifs. En tant que revêtement de citernes de cargaison, conformément à notre « Cargo protection guide ».</p>	19840 gris métal	mat	64	434 g/l	30 minutes (60 - 75 % RH)	12,8 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 - 80 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Primaire anticorrosion Zinc et Zinc silicate	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Galvosil 15780	<ul style="list-style-type: none"> <li>Avec solvant, autopolymérisant, inorganique</li> <li>Séchage rapide</li> <li>Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 1, niveau 2</li> <li>Le pigment 97140 est conforme aux normes ISO 3549 et ASTM D520 type I et ASTM D520 type II</li> <li>Le pigment 97170 est conforme aux normes ISO 3549 et ASTM D520 type I et ASTM D520 type II</li> <li>Conforme à la norme ASTM A-490 classe « B » pour Coefficient de glissement et résistance au fluage</li> </ul>	Primaire anticorrosion dans les systèmes de peinture pour une protection longue durée des aciers exposés à des environnements moyennement à sévèrement agressifs.	19840 gris métal	mat	62	442 g/l	Sec au toucher : 30 minutes 20 °C	12,4 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 - 80 µm
Hempel's Shopprimer ZS 15890	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primaire d'atelier au silicate d'éthyle de zinc solvanté</li> <li>Séchage rapide</li> <li>Conforme à l'IMO MSC.215(82) en tant que primaire d'atelier pour les systèmes de peinture pour ballast.</li> <li>Conforme à l'IMO MSC.288(87) en tant que primaire d'atelier pour les citernes de transport d'hydrocarbure</li> </ul>	Primaire d'atelier pour une protection à court et moyen terme des tôles d'acier découpées et d'autres structures en acier pendant les périodes d'entreposage, de fabrication et de construction. Recommandé particulièrement lorsque de bonnes propriétés de soudabilité (procédé MIG/MAG) et d'oxycoupage sont nécessaires.	19890 gris rougeâtre	mat	28	620 g/l	Sec manipulable : 4 - 5 minutes 20 °C	18,7 m <sup>2</sup> /l 15 µm	10 - 25 µm
Hempel's Zinc Primer 16490	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contenu riche en zinc</li> <li>Séchage rapide</li> <li>Masse moléculaire élevée</li> <li>Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 2, niveau 3</li> </ul>	Primaire protecteur pour l'acier dans des environnements corrosifs de catégorie C4 maximum ou pour la réparation de l'acier galvanisé, du Galvosil et d'autres revêtements riches en zinc.	19840 gris métal	mat	33	573 g/l	approx. 15 minutes	9,4 m <sup>2</sup> /l 35 µm	25 - 35 µm
Hempel's Silicone Zinc 16900	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistance à la chaleur</li> <li>Contenu en zinc</li> <li>Séchage à l'air et à température ambiante jusqu'à 400 °C</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> </ul>	Primaire anticorrosion de structures métalliques exposées à des températures de service allant de 100 °C/210 °F à 400 °C/750 °F.	19840 gris métal	mat	54	403 g/l	approx. 1 heure	13,5 m <sup>2</sup> /l 40 µm	Épaisseur sèche indiquée : 40 µm
Hempadur Zinc 17340	<ul style="list-style-type: none"> <li>Riche en zinc &lt; 80%</li> <li>Bonne protection anticorrosion</li> <li>Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C</li> <li>Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 2, niveau 3 et à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j.</li> <li>Certifié ACQPA N° 25352</li> </ul>	Primaire à faible teneur en COV pour acier soumis à une ambiance moyennement à sévèrement corrosive. Peut être appliqué sur prépeint à base de zinc, où les chocs, les soudures, etc. ont été préalablement nettoyés mécaniquement. Certifié ACQPA pour les systèmes C3 et C4 lorsqu'un primaire époxy zinc est souhaité.	19830 gris rougeâtre	satiné mat	66	323 g/l	approx. 2 heures	13,2 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 - 75 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %





Primaire anticorrosion Zinc et Zinc silicate	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Zinc 17360	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Riche en zinc &gt; 80%</li> <li>• Séchage rapide</li> <li>• Résistance à l'usure et haute résistance aux intempéries</li> <li>• Protection cathodique contre un dommage mécanique local</li> <li>• Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C</li> <li>• Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 2, niveau 2, à la norme ISO 12944-5 et à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j.</li> <li>• Certifié ACQPA N° 24872</li> </ul>	<p>Primaire polyvalent et de longue durée sur acier, conforme à la législation sur les COV, pour les systèmes de revêtements époxydiques, acryliques et vinyliques dans des environnements moyennement à sévèrement corrosifs. Certifié ACQPA pour les systèmes C3 et C4 lorsqu'un primaire époxy a haute teneur en zinc est souhaité.</p>	19830 gris rougeâtre	mat	65	310 g/l	approx. 15 minutes	13 m <sup>2</sup> /l 50 µm	40 - 80 µm
Hempadur Pro Zinc 17380	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Riche en zinc &gt;85%</li> <li>• Séchage rapide</li> <li>• Protection cathodique contre un dommage mécanique local</li> <li>• Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C</li> <li>• Conforme aux normes Norsok M-501, révision 5, système n° 1 et SSPC-Paint 20, type 2, niveau 1 et ISO 12944-5.</li> <li>• Certifié ACQPA N° 25391</li> </ul>	<p>Primaire polyvalent à haut extrait sec, pour la protection à long terme des systèmes de revêtement époxydique dans des environnements moyennement à sévèrement corrosifs. Certifié ACQPA en tant que primaire époxy à très haute teneur en zinc sur système C5 Ma.</p>	10830 gris	mat	60	340 g/l	approx. 30 minutes	10 m <sup>2</sup> /l 60 µm	50 - 75 µm
Hempadur Avantguard 550 1734G	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 2, niveau 3, 2002</li> <li>• Réduit les effets de la corrosion</li> <li>• Excellente protection</li> <li>• Bonne résistance aux contraintes mécaniques, même à des températures cycliques</li> <li>• Résistance aux fissures améliorée grâce à la grande flexibilité et à l'auto-réparation des micro-fissures</li> <li>• Tolérance élevée aux différentes conditions climatiques</li> <li>• Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE</li> </ul>	<p>Primaire époxydique riche en zinc activé pour la protection longue durée des structures en acier exposées à un environnement sévèrement corrosif. Fait partie de la nouvelle gamme de revêtements anticorrosion haute performance qui utilise la technologie Avantguard.</p>	19840 gris foncé	mat	65	318 g/l	10 minutes	10,8 m <sup>2</sup> /l 60 µm	50 - 100 µm



\* la variation des valeurs est de ±1 %



Primaire anticorrosion	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Zinc et Zinc silicate									
Hempadur Avantguard 750 1736G	<ul style="list-style-type: none"> <li>Réticulation rapide</li> <li>Application facile</li> <li>Conforme à la norme ISO 12944 Part 5, 2007 et SSP Paint 20 type 2, niveau 2, 2002</li> <li>Grande tolérance à l'égard de l'environnement lors de l'application (températures élevées, forte humidité) ainsi qu'à une épaisseur de film sec élevée</li> <li>Réduit les effets de la corrosion</li> <li>Excellente protection</li> <li>Bonne résistance aux contraintes mécaniques, même à des températures cycliques</li> <li>Résistance aux fissures améliorée grâce à la grande flexibilité et à l'auto-réparation des micro-fissures</li> <li>Protection anticorrosion conforme au NORSOK M-501</li> <li>Conserve ses propriétés même en cas d'application excessive</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE</li> </ul>	<p>Primaire epoxydique riche en zinc activé pour la protection longue durée des structures en acier exposées à un environnement sévèrement corrosif. Fait partie de la nouvelle gamme de revêtements anticorrosion haute performance qui utilise la technologie Avantguard.</p>	19840 gris foncé	mat	65	315 g/l	10 minutes	10,8 m <sup>2</sup> /l 60 µm	50 - 100 µm
Revetement intermediaire et finition	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Acrylique									
Hempatex Hi-Build 46330	<ul style="list-style-type: none"> <li>À base de caoutchouc chloré</li> <li>Séchage physique</li> <li>Résistant à l'eau de mer, aux éclaboussures d'huiles minérales, au contact accidentel avec des essences aliphatiques, et à une grande variété de produits chimiques. Non résistant au contact d'huiles animales et végétales et de solvants aromatiques.</li> </ul>	<p>Primaire ou couche intermédiaire ou de finition sur ouvrages en acier dans un environnement modérément à sévèrement agressif, y compris l'immersion permanente. Peut être utilisé en couche de liaison pour antifouling.</p>	11480 gris	mat	42	510 g/l	8 heures	5,3 m <sup>2</sup> /l 80 µm	60 - 100 µm
Hempatex Hi-Build 46410	<ul style="list-style-type: none"> <li>Forte viscosité et séchage physique</li> <li>Bonne rétention de la couleur</li> <li>À base de résine acrylique et de plastifiant non chloré</li> <li>Résistance à l'eau de mer, aux éclaboussures des hydrocarbures aliphatiques et des huiles animales et végétales</li> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Approuvé par CSIRO, Australie, pour le transport de denrées alimentaires</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> <li>Certifié ACQPA Marine N° 36982</li> </ul>	<p>Primaire, intermédiaire ou finition des systèmes Hempatex dans un environnement moyennement agressif. En tant que primaire de réparation et de retouche pour container ou dans les cas nécessitant des réparations rapides et économiques. En tant que finition pour conteneurs.</p>	 11480 gris	mat	42	508 g/l	Sec hors poussière : 45 minutes 20 °C	4,2 m <sup>2</sup> /l 100 µm	50 - 125 µm




\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement intermédiaire et finition	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Acrylique									
Hempel's Pro Acrylic 55880	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sans isocyanate</li> <li>Bonne rétention de la couleur et de la brillance</li> <li>Résistant à l'eau et aux éclaboussures d'hydrocarbures aliphatiques</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> </ul>	Finition pour la protection des structures en acier exposées à un environnement sévèrement corrosif, où une résistance aux UV et une bonne rétention du brillant sont exigées.	 10000 blanc	brillant	56	394 g/l	approx. 1,5 heure	11,2 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 µm
Hempatex Enamel 56360	<ul style="list-style-type: none"> <li>À base de résine acrylique et de plastifiant non chloré</li> <li>Bonne rétention de la couleur et de la brillance</li> <li>Séchage physique</li> <li>Résistance à l'eau de mer, aux éclaboussures des hydrocarbures aliphatiques et des huiles animales et végétales</li> </ul>	Finition des systèmes Hempatex pour l'intérieur et l'extérieur dans des environnements modérément à sévèrement corrosifs.	 10000 blanc	brillant	32	594 g/l	1 heure	9,1 m <sup>2</sup> /l 35 µm	Épaisseur sèche indiquée : 35 µm
Hemucryl Enamel Hi-Build 58030	<ul style="list-style-type: none"> <li>Phase aqueuse</li> <li>Bonne rétention du brillant</li> <li>Bonne résistance à l'usure</li> <li>Non jaunissant, brillant et de faible encrassement avec une bonne rétention de brillant.</li> <li>Spécialement adapté à des applications airless.</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i.</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> </ul>	Finition brillante de systèmes en phase aqueuse en intérieur et extérieur, dans des environnements faiblement à moyennement agressifs.	10000 blanc	brillant	44	2 g/l	approx. 45 minutes	5,9 m <sup>2</sup> /l 75 µm	50 - 100 µm
Revetement intermédiaire et finition	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Alkyde et alkyde modifié									
Hempel's Speed-dry Alkyd 43140	<ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage rapide</li> <li>Solution idéale pour application en atelier</li> <li>Bonne adhésion à l'acier</li> <li>Ne contient pas de plomb ni de chromate</li> <li>Bons résultats en cas d'application à la brosse</li> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Recouvrable par des finitions polyuréthanes, alkydes et caoutchouc chloré</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE</li> </ul>	Primaire/ finition anticorrosion monocouche aspect mat, à séchage rapide pour les structures en acier et une multitude d'applications dans l'industrie de l'acier lourde et légère sur des surfaces en intérieur et en extérieur, dans des atmosphères moyennement à modérément corrosives.	 10000 blanc	mat	49	442 g/l	15 min	7 m <sup>2</sup> /l 70 µm	40 - 120 µm






\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement intermédiaire et finition Alkyde et alkyde modifié	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Speed-dry Alkyd 43141	<ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage rapide</li> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Disponible dans une version pigmentée à l'aluminium</li> <li>Bonne adhésion à l'acier</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE</li> </ul>	Primaire/ finition anticorrosion monocouche aspect satiné brillant, à séchage rapide pour les structures en acier et une multitude d'applications dans l'industrie de l'acier lourd et légère sur des surfaces en intérieur et en extérieur, dans des atmosphères moyennement à modérément corrosives.	 10000 blanc	satiné brillant	48	458 g/l	Sec au toucher : 20 min 20 °C	6 m <sup>2</sup> /l 80 µm	60 - 120 µm
Hempel's Silvium 51570	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contient de l'aluminium</li> <li>Bonne réflexion de la lumière</li> <li>Conforme à la section 175.300 du Code de Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées sèches.</li> <li>Non-pollution des chargements de céréales testée par Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Grande-Bretagne</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i</li> </ul>	Finition sur les structures en acier et en bois, à l'intérieur et à l'extérieur, dans des environnements moyennement à modérément corrosifs, là où un aspect aluminium ou une réflexion de la lumière est requise, et/ou pour les surfaces modérément chaudes (200°C).	19000 aluminium	brillant	38	505 g/l	1 heure	15,2 m <sup>2</sup> /l 25 µm	Épaisseur sèche indiquée : 25 µm
Hempalin Enamel 52140	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistant aux intempéries</li> <li>Flexible</li> <li>Résistance à l'eau de mer, au déversement accidentel d'huile minérale et aux hydrocarbures aliphatiques</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE, sous-catégorie i</li> </ul>	Finition intérieur/extérieur dans les systèmes alkydes utilisés sur acier et bois exposés à un environnement légèrement à moyennement agressif.	 10000 blanc	brillant	46	429 g/l	3 heures	15,3 m <sup>2</sup> /l 30 µm	30 - 40 µm
Hempaquick Enamel 53840	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne rétention de la couleur et de la brillance</li> <li>Séchage rapide</li> </ul>	Couche de finition sur l'acier dans des environnements moyennement à modérément corrosifs.	 10000 blanc	brillant	41	519 g/l	10 minutes	16,4 m <sup>2</sup> /l 25 µm	Épaisseur sèche indiquée : 25 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement inter-médiaire et finition Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 45143	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement dur et résistant</li> <li>• Bonnes propriétés de mouillage</li> <li>• Faible perméabilité à l'eau</li> <li>• Résistance à l'abrasion et aux impacts</li> <li>• Résistance à l'eau de mer, aux huiles minérales, aux hydrocarbures aliphatiques, aux éclaboussures de pétrole et aux produits apparentés</li> <li>• Inoffensif pour les chargements de céréales</li> <li>• Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE</li> <li>• Conforme à la section 175.300 du Code des Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées sèches.</li> <li>• Non-pollution des chargements de céréales testée par Newcastle Occupation Health &amp; Hygiene, Grande-Bretagne.</li> </ul>	  <p>Primaire de surface tolérant, intermédiaire et/ou finition dans les systèmes de protection (longue durée), selon les spécifications. Applicable en cas de basses températures. En tant que revêtement de finition lorsque l'aspect esthétique est de moindre importance. Pour les travaux de réparation et de maintenance pour des applications à des températures supérieures à -10 °C sur panneaux de cale, ponts, ballasts, etc.</p>	50630 rouge	satiné brillant	60	367 g/l	2 heures	4 m <sup>2</sup> /l 150 µm	125 - 175 µm
Hempadur 45182	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Époxy réticulé par adduct de polyamide modifié</li> <li>• Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C/14 °F</li> <li>• Certifié ACQPA Marine N° 38121</li> </ul>	  <p>Intermédiaire entre un revêtement époxydique et un revêtement à séchage physique. En Marine Nationale, également utilisé en tant qu'isolant d'anciens antifouling.</p>	25150 gris jaunâtre	mat	46	483 g/l	1 heure	4,6 m <sup>2</sup> /l 100 µm	75 - 125 µm
Hempadur Fast Dry 45410	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Epoxy a haut extrait sec</li> <li>• Contient du phosphate de zinc</li> <li>• Séchage rapide</li> <li>• Réalisable en teinte</li> </ul>	   <p>Finition a séchage rapide pour des environnements légèrement à sévèrement corrosifs. Particulièrement recommandé pour une application en atelier lorsque une séchage rapide est souhaité. Convient lorsque la performance cosmétique habituelle des époxydiques est acceptable et particulièrement pour une exposition en intérieur. Peut aussi convenir comme primaire/finition monocouche, applicable directement sur métal, pour des environnements légèrement corrosifs.</p>	 10000 blanc	satiné mat	65	331 g/l	approx. 1 heure	8,1 m <sup>2</sup> /l 80 µm	80 - 125 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement intermediaire et finition Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Mastic 45880	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Forte viscosité</li> <li>• Réticulation par adduct de polyamide</li> <li>• Bonnes propriétés de mouillage</li> <li>• Réticulation à basse température (jusqu'à -5 °C)</li> <li>• Conforme à la spécification ARAMCO APCS 1, APCS 12, APCS 26 et 26T</li> <li>• Conforme à la section 175.300 du Code de Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées sèches.</li> <li>• Non-pollution des chargements de céréales testée par Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Grande-Bretagne</li> <li>• Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>.</li> <li>• Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> </ul>	<p>Primaire de surface tolérant, couche intermédiaire de renforcement ou finition dans des systèmes époxydiques haute performance où une faible teneur en COV et de fortes épaisseurs sont exigées. Revêtement universel pour la maintenance et les réparations mineures des surfaces immergées comme les ballasts et les œuvres vives particulièrement dans les cas où de faibles quantités de différents produits spécifiques auraient été nécessaires pour effectuer la réparation. Peut être spécifié lorsque des intervalles de recouvrement étendus sont nécessaires pour les finitions polyuréthanes (typiquement primaire d'attente).</p>	<p>MTT 12170 gris</p> <p>12430 / MIO gris rougeâtre</p>	satiné brillant	80	216 g/l	4 heures	6,4 m <sup>2</sup> /l 125 µm	100 - 200 µm
Hempadur 4588G	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réticulation par adduct de polyamide, haut extrait sec, forte viscosité</li> <li>• Constitue un revêtement dur et résistant</li> <li>• Bonnes propriétés de mouillage</li> <li>• Application à la brosse ou au rouleau uniquement</li> </ul>	<p>Primaire toute surface, intermédiaire ou finition pour les systèmes de peinture longue durée où une faible teneur en COV et de fortes épaisseurs sont exigées et là où l'application par pulvérisation n'est pas possible. Revêtement universel pour la maintenance, incluant les réservoirs, les ponts et les structures métalliques. En tant que couche de finition où l'aspect esthétique extérieur habituel des peintures époxydiques est acceptable.</p>	11150 gris clair	satiné brillant	78	234 g/l	6 heures	7,8 m <sup>2</sup> 100 µm	75 - 125 µm
Hempadur Mastic 4588W	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement époxydique à forte viscosité et à haut extrait sec</li> <li>• Réticulation à basse température (jusqu'à -10 °C)</li> <li>• Revêtement dur et résistant</li> <li>• Bonnes propriétés de mouillage</li> <li>• Faible teneur en COV</li> <li>• Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> </ul>	<p>Primaire ou couche intermédiaire de renforcement dans les systèmes longue durée où une faible teneur en COV et de fortes épaisseurs sont exigées. Particulièrement adapté pour les applications à basse température (jusqu'à -10 °C) et où de courts intervalles de recouvrement sont exigés (une couche par jour).</p>	12170 /gris 12430 / MIO gris rougeâtre	satiné brillant	80	197 g/l	Sec hors poussière: 2,5 heures 20 °C	4 m <sup>2</sup> /l 200 µm	100 - 200 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %





Revetement intermediaire et finition Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Mastic 45890	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Constitue un revêtement dur et résistant, doté de bonnes propriétés de mouillage et réticulation à faible température.</li> <li>• Forte viscosité, haut extrait sec et réticulation par adduct de polyamide</li> <li>• Constitue un revêtement dur et résistant</li> <li>• Bonnes propriétés de mouillage</li> <li>• Température d'application et de réticulation à partir de : -5 °C/23 °F</li> <li>• Agrément EDF FNP 1058 et 1059</li> <li>• Ne contient pas d'éthyl benzène</li> </ul>	Primaire, couche intermédiaire de renforcement ou finition dans des systèmes robustes où une faible teneur en COV et de fortes épaisseurs sont exigées. Primaire et intermédiaire homologué EDF pour la protection extérieure des structures métalliques (portiques, conduites forcées....)	11150 / gris 12430 / MIO gris rougeâtre	satiné brillant	77	220 g/l	4 heures	3,9 m <sup>2</sup> /l 200 µm	125 - 200 µm
Hempadur 47140	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Époxy à forte viscosité réticulé par adduct de polyamide</li> <li>• Haut extrait sec combiné à un séchage rapide</li> <li>• Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE, sous-catégorie j</li> </ul>	Primaire pour environnements faiblement à moyennement corrosifs pour marché éolien. En tant qu'intermédiaire ou couche de finition des systèmes époxydiques dans un environnement moyennement à sévèrement agressif. Couche de finition pour les surfaces où l'aspect esthétique extérieur habituel des peintures époxydiques est acceptable.	20450 crème RAL 9001	satiné brillant	70	299 g/l	Sec hors poussière : 1 heure 20 °C	5,6 m <sup>2</sup> /l 125 µm	80 - 150 µm
Hempadur 47182	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protection anticorrosion</li> <li>• Époxy réticulé par adduct de polyamide modifié</li> </ul>	Couche de liaison entre peinture époxydique et à séchage physique, pour des conditions de service atmosphériques et en immersion. Pour l'immersion, il peut à la fois remplacer une couche de primaire d'un système de peinture pour immersion et servir d'intermédiaire pour les antifoulings ou en tant que couche isolante pour les antifoulings existants.	25150 gris jaunâtre	mat	62	364 g/l	6 heures	5 m <sup>2</sup> /l 125 µm	75 - 150 µm
Hempadur Mastic 8588E	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réticulation par adduct de polyamide</li> <li>• Haut extrait sec et forte viscosité</li> <li>• Revêtement dur et résistant</li> <li>• Bonnes propriétés de mouillage</li> <li>• Intervalles de recouvrement prolongés</li> <li>• Température d'application à partir de -5 °C</li> <li>• Faible teneur en COV</li> <li>• Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j.</li> <li>• Certifié ACQPA N°25342</li> </ul>	Intermédiaire époxy du système ACQPA C5 Ma applicable à forte épaisseur.	11150 gris clair	satiné brillant	77	220 g/l	4 heures	3,9 m <sup>2</sup> 200 µm	125 - 200 µm









\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement intermediaire et finition Epoxy et vinyl ester sans solvant	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Multi-Strength 35530	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sans solvant, forte viscosité, réticulation par polyamine</li> <li>Après réticulation, forme un film résistant à l'eau douce, l'eau de mer, le pétrole brut, l'abrasion</li> <li>Applicable en forte épaisseur avec la plupart des équipements Airless standard.</li> <li>Non contaminant pour le transport des céréales.</li> <li>Approuvé par le WRAS pour l'eau potable jusqu'à 23 °C/73 °F</li> <li>Certifié par NSF International selon le standard 61 du NSF/ANSI - Drinking Water System Components - Health Effects.</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> </ul>	<p>Revêtement pour surface en acier devant résister à l'abrasion et où un produit sans solvant est exigé et/ou il n'y a pas d'exigence de rétention de la couleur. Si les peintures solvantées sont acceptées, Hempadur Multi-Strength 45751 est le substitut.</p> <p>En tant que revêtement pour cuves d'eau potable et pipelines. Pour les applications à des températures élevées (voir la fiche produit).</p>	10500 gris	satiné brillant	100	9 g/l	Sec hors poussière : approx. 12 heures 20 °C	3,3 m <sup>2</sup> /l 300 µm	200 - 300 µm
Hempadur 35560	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revêtement époxydique à réticulation par adduct de polyamine, à forte viscosité, sans solvant</li> <li>Bonne résistance à l'eau douce</li> <li>Sans alcool benzylique</li> <li>Excellentes propriétés anticorrosion</li> <li>Conforme au NORSOK M-501, édition 6, systèmes n° 7A et 7B</li> <li>Usage pour l'eau potable homologué par le WRAS jusqu'à 35 °C</li> <li>Certifié par NSF International selon le standard 61 du NSF/ANSI - Drinking Water System Components - Health Effects.</li> <li>Approuvé par Folkehelseinstituttet, Norvège, pour son utilisation dans les réservoirs à eau potable offshore.</li> </ul>	<p>Revêtement pour cuves d'eau potable et pipelines. En tant que primaire à haute viscosité dans des environnements sujets à l'abrasion et/ou à une forte corrosion, comme les zones de marnage, les jetées, les piliers et les ponts.</p>	50900 rouge clair	brillant	100	0 g/l	10 heures	5 m <sup>2</sup> /l 200 µm	200-400µm
Hempadur 35760	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revêtement époxy-phénolique (Novolac) sans solvant et à forte viscosité</li> <li>Après réticulation, forme un revêtement pour réservoirs résistant</li> <li>Protection anticorrosion très élevée</li> <li>Excellente résistance chimique</li> <li>Homologation TOTAL et SEA</li> </ul>	<p>Revêtement des cuves d'entreposage neuves et anciennes contenant des huiles, des combustibles, pétrole brut, des carburants, des biocarburants et un vaste éventail de produits chimiques. Il peut être utilisé conjointement avec de la fibre de verre pour créer un revêtement de cuves renforcé et résistant.</p>	20320 crème	satiné brillant	100	35 g/l	9 heures	3 m <sup>2</sup> /l 300 µm	250 - 600 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement intermediaire et finition Epoxy et vinyl ester sans solvant	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 35900	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement époxy-phénolique (Novolac) sans solvant et à forte viscosité</li> <li>• Excellente adhérence et résistance au pétrole brut jusqu'à 93 °C</li> </ul>  	<p>Revêtement intérieur des réservoirs, pipelines, etc., pour le pétrole brut, l'eau et la production d'eau. Peut être renforcé par des mats de verre en tant que solution de réparation pour des fonds de réservoirs endommagés. Pour cette utilisation spécifique, une version transparente est disponible.</p>	20320 crème	satiné brillant	100	24 g/l	11 heures	2,5 m <sup>2</sup> /l 400 µm	250 - 500 µm
Hempel's Vinyl Ester GF 35910	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement à base d'un copolymère de vinyl-ester/acrylique</li> <li>• Renforcé avec des flocons de verre</li> <li>• Applicable en forte épaisseur avec un équipement airless standard</li> <li>• Excellente résistante à l'eau déminéralisée et à une large gamme de solvants.</li> </ul>   	<p>Revêtement dans des environnements immergés qui requièrent une résistance supérieure aux produits chimiques agressifs. Résistant à la plupart des environnements chimiques dont le pH est compris entre 0 et 13. Ce produit est également adapté à des atmosphères agressives et des déversements accidentels.</p>	11630 blanc cassé	mat	100 % réactif (en général, 85 % des contenus peuvent être transformés en matière solide.)	356 g/l	6 heures	1,5 m <sup>2</sup> /l 650 µm	500 - 1200 µm
Revetement intermediaire et finition Polyurethane	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempathane Topcoat 55210	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement satiné à base d'acrylique/polyuréthane</li> <li>• Bonne rétention de la couleur</li> <li>• Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C</li> <li>• Réticulation par isocyanate aliphatique</li> <li>• Conforme à la norme européenne sur les incendies EN 13501-1 ; classe B-s1, d0.</li> <li>• Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> <li>• Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> <li>• Certifié ACQPA N° 31891</li> </ul>   	<p>Finition pour la protection des structures en acier dans des atmosphères sévèrement corrosives, sur des surfaces où la stabilité de la teinte et la rétention de la brillance sont requises. Finition certifiée pour certains systèmes ACQPA C3 et C4.</p>	 10000 blanc	brillant	51	442 g/l	1 heure	10,2 m <sup>2</sup> /l 50 µm	46 - 60 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement inter-médiaire et finition Polyurethane	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempathane HS 55610	<ul style="list-style-type: none"> <li>Couche de finition satinée à base d'acrylique/polyuréthane</li> <li>Bonne rétention de la couleur</li> <li>Réticulation par isocyanate aliphatique</li> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Excellentes propriétés d'application</li> <li>Réticulation jusqu'à -10 °C</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini.</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> <li>Certifié ACQPA N° 35331</li> </ul>	<p>Finition à haute viscosité pour la protection des structures en acier dans des environnements corrosifs. Peut être qualifié de système à une couche « direct sur métal » dans des environnements de catégorie C2 et C3. Finition certifiée pour certains systèmes ACQPA C3/C4 et C5.</p>	<p>MTT 10000 blanc</p>	brillant	67	336 g/l	3 heures	6,7 m <sup>2</sup> /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempel's Polyenamel 55102	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne rétention de la couleur et du brillant</li> <li>À base de résine acrylique/polyuréthane réticulée par un durcisseur isocyanate aliphatique</li> <li>Conforme à la norme européenne sur les incendies EN 13501-1 ; classe B-s1, d0.</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> </ul>	<p>Finition brillante exposée à des environnements sévèrement corrosifs. Excellente adhérence sur polyester renforcé avec des fibres de verre ou bois. Applicable directement sur divers supports correctement préparés comme l'aluminium traité, l'inoc passivé et également sur l'acier revêtu d'un primaire.</p>	<p>MTT 10000 blanc</p>	très brillant	52	435 g/l	approx. 2,5 heures	14,9 m <sup>2</sup> /l 35 µm	30 - 40 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 - 55250	<ul style="list-style-type: none"> <li>Couche de finition satiné brillant à base d'acrylique/polyuréthane</li> <li>Réticulation par isocyanate aliphatique</li> <li>Séchage rapide</li> <li>Bonne rétention de la couleur et de la brillance</li> </ul>	<p>Finition pour la protection des structures en acier exposées à des environnements corrosifs. Convient particulièrement pour les applications en atelier lorsqu'un séchage rapide est souhaité.</p>	<p>MTT 10000 blanc</p>	brillant	62	366 g/l	1 heure	12,4 m <sup>2</sup> /l 50 µm	50 - 75 µm
Hempathane Fast Dry 55750	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne rétention de la brillance et stabilité de la couleur</li> <li>Température d'application à partir de -10 °C</li> <li>Contient du phosphate de zinc</li> <li>Réticulation par isocyanate aliphatique</li> </ul>	<p>Finition monocouche applicable en forte épaisseur (160 µm) conforme à la législation sur les COV, pour la protection des structures métalliques exposées à un environnement moyennement corrosif. Peut s'utiliser comme finition sur primaire ou intermédiaire époxy ou en monocouche directement sur acier.</p>	<p>MTT 10000 blanc</p>	satiné brillant	65	332 g/l	Sec au toucher : 1 heure 20 °C	6,5 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 160 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement intermediaire et finition	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
<b>Polyurethane</b>									
Hempathane 55930	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne rétention du brillant</li> <li>Réticulation par isocyanate aliphatique</li> <li>Excellente rétention de la couleur et de la brillance</li> <li>Résistant aux intempéries, aux impacts, à l'abrasion et aux environnements marins et industriels</li> <li>Séchage rapide</li> <li>Excellent pouvoir couvrant</li> <li>Température minimale de réticulation : 5 °C</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j</li> <li>Certifié ACQPA N° 35661</li> <li>Désignation AFNOR selon NF T 36-005 : Famille I, classe 6a</li> </ul>	Finition haute qualité pour la protection des structures en acier dans des atmosphères sévèrement corrosives, sur des surfaces où la stabilité de la teinte et la rétention de la brillance sont requises. Finition homologuée pour certains systèmes ACQPA C3 et C4.	 10000 blanc	très brillant	58	400 g/l	4 heures	11,6 m²/l 50 µm	30 - 60 µm
<b>Polysiloxane</b>									
Hempaxane Light 55030	<ul style="list-style-type: none"> <li>Haut extrait sec et brillant</li> <li>Excellente rétention de la couleur et de la brillance</li> <li>Température minimale de réticulation 0 °C</li> <li>Certifié ACQPA N° 35581</li> </ul>	Finition brillante décorative et de protection pour les structures exposées à un environnement sévèrement agressif. Ne contient pas d'isocyanate.	 10000 blanc	brillant	82	209 g/l	5,5 heures	10,9 m²/l 75 µm	50 - 80 µm
<b>Revetement résistant à l'abrasion</b>									
Hempadur Spray-Guard 35490	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sans solvant</li> <li>Contient des agrégats antidérapants longue durée.</li> <li>Après réticulation, forme un film de protection solide et très adhérent</li> <li>Peut être appliqué en une couche à une épaisseur de 2,5 mm minimum.</li> <li>Réticulation jusqu'à : 10 °C</li> <li>Conforme à NORSOK M-501, système n°4.</li> </ul>	Revêtement robuste destiné à l'acier et au béton soumis à des conditions sévèrement corrosives et/ou à des impacts, tels que les zones exposées aux éclaboussures et les ponts de navire. La rétention de la couleur doit être un critère de faible importance. Convient pour une application à des températures supérieures à 20 °C.	41690 gris vert	satiné brillant	100	0 g/l	5 heures	0,4 m²/l 2,5 mm	Épaisseur sèche indiquée : 2,5 mm
Hempadur Spray-Guard 35493	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sans solvant</li> <li>Contient des agrégats antidérapants longue durée.</li> <li>Après réticulation, forme un film de protection solide et très adhérent</li> <li>Peut être appliqué en une couche à une épaisseur de 2,5 mm minimum</li> <li>Réticulation jusqu'à : 5 °C</li> <li>Conforme à NORSOK M-501, système n°4.</li> </ul>	Revêtement robuste destiné à l'acier et au béton soumis à des conditions sévèrement corrosives et/ou à des impacts, tels que les zones exposées aux éclaboussures et les ponts de navire. La rétention de la couleur doit être un critère de faible importance. Convient pour une application à des températures comprises entre 10 °C et 20 °C.	41690 gris vert	satiné brillant	100	10 g/l	5 heures	0,4 m²/l 2,5 mm	Épaisseur sèche indiquée : 2,5 mm

\* la variation des valeurs est de ±1 %




Revetement résistant a l'abrasion	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Multi-Strength GF 35870	<ul style="list-style-type: none"> <li>Renforcé avec des flocons de verre</li> <li>Bonne résistance aux impacts et à l'abrasion</li> <li>Bonne résistance à l'eau de mer, aux huiles minérales, aux hydrocarbures aliphatiques ainsi qu'aux éclaboussures de pétrole et d'autres produits apparentés</li> <li>Convient à une exposition précoce à l'eau car la réticulation se poursuit sous l'eau</li> <li>Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health &amp; Hygiene, Grande-Bretagne</li> </ul>	<p>Revêtement monocouche applicable en forte épaisseur pour la protection longue durée de zones soumises à forte abrasion et/ou en environnement sévèrement corrosif tels que : zones de marnage, jetées, piliers, ponts. Peut être utilisé comme revêtement intérieur des cuves d'entreposage pour le pétrole brut et le fioul.</p>	19990 noir	brillant	87	188 g/l	approx. 4 heures	2,5 m <sup>2</sup> /l 350 µm	350 - 500 µm
Hempadur Multi-Strength 45540	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pur époxy</li> <li>Après réticulation, forme un film résistant à l'abrasion et à la corrosion</li> <li>Applicable avec du matériel Airless standard</li> <li>Convient à une application dans des conditions d'humidité et pour une exposition rapide à l'eau.</li> <li>Certifié ACQPA N° 34121</li> </ul>	<p>Revetement pour les travaux neufs ou la maintenance de structures métalliques destinées à l'immersion ou à des zones de marnage (pieux de ponton, écluses, barrages, coques de navire, ballasts). Certifié ACQPA pour les systèmes en immersion (IM2).</p>	19990 noir	brillant	84	176 g/l	4 heures	2,4 m <sup>2</sup> /l 350 µm	125 - 400 µm
Hempadur Multi-Strength 45542	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pur époxy</li> <li>Après réticulation ; forme un film résistant à l'abrasion et à la corrosion</li> <li>Applicable avec du matériel Airless Standard</li> <li>Convient à l'application dans des conditions d'humidité et pour une exposition rapide à l'eau</li> </ul>	<p>Revetement pour les travaux neufs ou la maintenance de structures métalliques destinées à l'immersion ou à des zones de marnage (pieux de ponton, écluses, barrages). Moins sensible à la carbamatation que la version 45540 lorsque d'une exposition à l'humidité rapide.</p>	19990 noir	brillant	84	194 g/l	Sec au toucher : 6 heures 20 °C	2,4 m <sup>2</sup> /l 350 µm	125 - 400 µm
Hempadur Multi-Strength 45751	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primaire pur epoxy-polyamide/amine applicable en forte épaisseur</li> <li>Résistance à l'abrasion</li> <li>Après réticulation, forme un film résistant à l'abrasion et à la corrosion</li> <li>Conforme au NORSOK M-501 système 7</li> </ul>	<p>Revetement pour la protection longue durée des surfaces exposées à l'abrasion dans un environnement sévèrement corrosif tels que rampes, coques de navires et vraquiers. En tant que revêtement de ballasts, spécialement pour les chimiquiers transportant une cargaison chaude et également où un « revêtement pur époxy » est demandé. En tant que revêtement de finition lorsque l'aspect esthétique est de moindre importance.</p>	12340 gris	satiné brillant	79	250 g/l	Sec au toucher : 7 - 8 heures 20 °C	4 m <sup>2</sup> /l 200 µm	150 - 250 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %





Revetement résistant a l'abrasion	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Multi-Strength 45753	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primaire pur epoxy-polyamide/amine applicable en forte épaisseur</li> <li>• Resistance à l'abrasion</li> <li>• Après réticulation, forme un film résistant à l'abrasion et à la corrosion</li> <li>• Applicable a basse température</li> <li>• Conforme au NORSOK M-501 systeme 7</li> </ul>	 <p>Utilisation dans des climats froids Pour une protection longue durée de surfaces exposées à l'abrasion dans un environnement sévèrement corrosif tels que rampes, coques de navires et vraquiers. En tant que revêtement de ballasts, spécialement pour les chimiquiers transportant une cargaison chaude et également où un « revêtement pur époxy » est demandé. En tant que revêtement de finition lorsque l'aspect esthétique est de moindre importance.</p>	12340 gris	satiné brillant	79	233 g/l	8 - 10 heures 10 °C	4 m <sup>2</sup> /l 200 µm	150 - 250 µm
Hempadur Multi-Strength 45850	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistant à l'abarsion</li> <li>• Reticulation a basse temérature</li> <li>• Convient à une application dans des conditions humides et dans le cas d'une exposition précoce à l'eau</li> <li>• Ne contient pas d'éthyl benzene</li> <li>• Certifié ACQPA N° 34121</li> <li>• Agrément EDF FNP 1070</li> </ul>	 <p>Revêtement résistant à l'eau où un haut niveau de résistance à l'abrasion et/ou une réticulation à basse température sont exigés. En tant que primaire anticorrosion universel ou primaire haute performance pour des conditions de service atmosphériques. En tant que revêtement de finition anticorrosion lorsque l'aspect esthétique est de moindre importance. Certifié ACQPA pour les surfaces immergées sur métallisation( IM2 ZN). Certifié EDF pour les inétrieurs de conduites forcées et autres surfaces immergées.</p>	50630 rouge brun	satiné mat	76	230 g/l	2 - 3 heures	3,4 m <sup>2</sup> /l 225 µm	200 - 225 µm
Revetement haute temperature	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Silicone Aluminium 56910	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance à la chaleur jusqu'à 600 °C</li> <li>• Pigmenté à l'aluminium</li> </ul>	   <p>Revetement haute température pour la protection à long terme des pipelines chauds, des tubes d'échappement, des tuyaux de cheminée et d'autres surfaces brûlantes</p>	19000 aluminium	satiné mat	35	562 g/l	approx. 1 heure	14 m <sup>2</sup> /l 25 µm	25 - 75 µm
Hempel's Silicone Aluminium 56914	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance à la chaleur jusqu'à 600 °C</li> <li>• Pigmenté à l'aluminium</li> <li>• Après réticulation, forme un film dur dans des conditions ambiantes</li> <li>• Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i</li> </ul>	   <p>Revetement haute température pour la protection à long terme des pipelines chauds, des tubes d'échappement, des tuyaux de cheminée et d'autres surfaces brûlantes. En environnement corrosif, se référer à la fiche produit.</p>	19000 aluminium	satiné mat	43	465 g/l	1 heure	17,2 m <sup>2</sup> /l 25 µm	20 - 40 µm





\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement haute temperature	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Silicone Acrylic 56940	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistance à la chaleur jusqu'à 200 °C (400 °C en teinte aluminium 19000)</li> <li>Polysiloxane modifiée acrylique</li> <li>Séchage à l'air et à température ambiante</li> </ul>	<p>Revetement haute température pour la protection à long terme des pipelines chauds, des tubes d'échappement, des tuyaux de cheminée et d'autres surfaces brûlantes jusqu'à 200 °C/390 °F, avec capacité de résister à de courtes expositions jusqu'à 300 °C/572 °F. Si le revêtement est monté à des températures au-dessus de 200 °C pendant de longues périodes, une décoloration peut se produire, ce qui n'affecte pas les propriétés de protection.</p>	11150 gris clair	satiné mat	54	402 g/l	approx. 30 minutes	21,6 m²/l 25 µm	25 - 50 µm
Versiline CUI 56990	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mono composant</li> <li>A base de copolymère inorganique</li> <li>Pigmenté à l'oxyde de fer micacé</li> <li>Application directe sur acier</li> <li>Résistant à des températures de - 196 °C à + 650 °C</li> <li>Résistant aux chocs thermiques cycliques secs ou secs/humides</li> <li>Conforme au NACE SPO198-2010, systèmes SS-5 et CS-6</li> </ul>	<p>Revêtement haute température pour la protection longue durée des tuyauteries chaudes, équipements et autres surfaces chaudes. Spécialement développé pour prévenir de la corrosion sous calorifuge( CUI).</p>	10710 gris foncé	mat	74	391 g/l	10 minutes	5 m²/l 150 µm	150 µm
Revetement de protection incendie passive	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempacore One 43600	<ul style="list-style-type: none"> <li>Avec solvant</li> <li>Protection incendie passive des structures en acier contre les feux celluloseux jusqu'à 2 heures</li> <li>Testé et approuvé selon la norme EN13381-8 et BS476-21 pour une protection incendie allant jusqu'à 120 minutes.</li> <li>Une protection au feu jusqu'à 4 heures peut être obtenue pour une gamme limitée de sections de massivité (Hp/A) à diverses températures critiques.</li> <li>Approuvé par GB14907-2002 jusqu'à 2½ heures.</li> <li>Marquage CE du produit avec Agrément Technique Européen ETA 12/0581 selon ETAG018 Partie 2.</li> <li>Approuvé avec le certificat Certifire n° CF 5146.</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i</li> </ul>	<p>Protection intumescente contre l'incendie des structures en acier d'intérieur et d'extérieur. Convient aux poutres et colonnes ouvertes, ainsi qu'aux sections creuses. Pour la réparation et la retouche des zones endommagées où Hempacore One 43600 a été récemment appliqué. Applicable jusqu'à une épaisseur sèche de 1500 µm par couche (équivalent à une épaisseur humide de 2000 µm). Convient particulièrement pour les applications sur site.</p>	10000 blanc	mat	75 ±3	320 g/l	30 minutes et 750 µm	1 m²/l 750 µm	Dépend de la résistance au feu requise

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Revetement de protection incendie passive	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempacore One FD 43601	<ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage rapide</li> <li>Avec solvant</li> <li>Protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques jusqu'à 2 heures</li> <li>Testé et approuvé selon la norme EN13381-8 et BS476-21 pour une protection incendie allant jusqu'à 120 minutes</li> <li>Une protection au feu jusqu'à 4 heures peut être obtenue pour une gamme limitée de sections de massivité (Hp/A) à diverses températures critiques</li> <li>Marquage CE du produit avec Agrément Technique Européen ETA 12/0581 selon ETAG018 Partie 2</li> <li>Approuvé avec le certificat Certifire n° CF 5146</li> <li>Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i</li> </ul>	  <p>Protection intumescente contre l'incendie des structures en acier d'intérieur et d'extérieur. Convient aux poutres et colonnes ouvertes, ainsi qu'aux sections creuses. Pour la réparation et la retouche des zones endommagées où Hempacore One 43601 a été récemment appliqué. En tant qu'intumescent applicable en atelier pour une efficacité d'application optimum. Applicable jusqu'à une épaisseur sèche 1100 µm par couche (équivalent à une épaisseur humide de 1466 µm). Grace à son séchage rapide convient particulièrement pour les applications en atelier.</p>	10000 blanc	mat	75 ±3	310 g/l	15 minutes et 750 µm	1 m²/l 750 µm	Dépend de la résistance au feu requise
Hempacore AQ 48860	<ul style="list-style-type: none"> <li>En phase aqueuse</li> <li>Sans chlore</li> <li>Protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques jusqu'à 1 heure</li> <li>Sans COV</li> <li>Testé et approuvé selon la norme EN13381-8 pour une protection incendie allant jusqu'à 90 minutes</li> <li>Marquage CE du produit avec Agrément Technique Européen ETA 13/1051 selon ETAG018 Partie 2</li> </ul>	   <p>Protection intumescente contre l'incendie des structures en acier en intérieur où de la condensation peut être observée. Adapté pour les poutrelles et les poteaux. Pour la réparation et les retouches des zones endommagées où Hempacore AQ a été récemment appliqué.</p>	10000 blanc	mat	67 ± 3	0,57 g/l	15 minutes et 750 µm	1 m²/l	Dépend de la résistance au feu requise
Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempasil Nexus 27310	<ul style="list-style-type: none"> <li>Intermédiaire de liaison à base de silicone, en trois composants</li> </ul>	  <p>Couche de liaison pour systèmes Hempaguard® / Hempasil, permettant d'assurer l'adhérence entre le système anticorrosion et la finition Hempaguard® / Hempasil.</p>	55001 rouge clair	mat	56	387 g/l	1 - 2 heures	5,6 m²/l 100 µm	Épaisseur sèche indiquée : 100 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempasil Nexus X-Tend 27500	<ul style="list-style-type: none"> <li>À haut extrait sec</li> <li>Intermédiaire de liaison à base de silicone réticulant avec l'humidité</li> </ul>	  <p>Couche de liaison de la finition Hempaguard®/Hempasil utilisées lors des travaux de retouches et de réparation des surfaces endommagées de finition au silicone, assurant l'adhérence entre le système anticorrosion et la finition Hempaguard®/Hempasil. Température minimale de réticulation : 5 °C/41 °F. En tant que couche de liaison basse température en combinaison avec Hempasil XA416 pour des applications complètes de finition Hempaguard®/Hempasil. La température maximale de réticulation pour ce système est de 0 °C.</p>	23410 jaune	satiné brillant	65	250 g/l	3 heures	5,4 m <sup>2</sup> /l 120 µm	100 - 120 µm
Hempasil Nexus X-Seal 27600	<ul style="list-style-type: none"> <li>Produit flexible à base de silicone, en trois composants</li> </ul>	  <p>Couche de liaison pour systèmes Hempasil Fouligne Release, permettant l'adhérence entre les anciens antifouling et la finition Hempasil Fouligne Release.</p>	55001 rose	mat	54	403 g/l	1 - 2 heures	4,5 m <sup>2</sup> /l 120 µm	Épaisseur sèche indiquée : 120 µm
Hempel's Alusafe 7120D	<ul style="list-style-type: none"> <li>Antifouling autopolissant haute performance</li> <li>Offre une protection optimum toute l'année</li> <li>Spécialement formulé pour les bateaux en aluminium.</li> <li>Application à la brosse, au rouleau, au tampon et au pulvérisateur à usage professionnel exclusivement</li> </ul>	  <p>Antifouling pour bateaux en fibres de verre, bois, contre-plaqué, acier et aluminium. Pour eaux froides et tempérées.</p>	10000 blanc	satiné mat	53	399 g/l	4 heures	13,3 m <sup>2</sup> /l 40 µm	Épaisseur sèche indiquée : 40 µm
Hempel's Aluxtra 71260	<ul style="list-style-type: none"> <li>Antifouling autopolissant haute performance</li> <li>Offre une protection optimum toute l'année</li> <li>Spécialement formulé pour les bateaux en aluminium.</li> <li>Les couleurs vives en font un bon choix pour toutes les zones immergées telle que les moteurs arrières et les hélices.</li> <li>Application à la brosse, au rouleau, au tampon et au pulvérisateur à usage professionnel exclusivement</li> </ul>	  <p>Antifouling pour bateaux en fibres de verre, bois, contre-plaqué, acier et aluminium. Pour eaux froides et tempérées.</p>	10000 blanc	satiné mat	54	394 g/l	4 heures	13,5 m <sup>2</sup> /l 40 µm	Épaisseur sèche indiquée : 40 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Antifouling Basic 71950	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Basé sur une technologie au colophane avancée</li> <li>• Une bonne quantité de biocide assure la protection antifouling désirée.</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la convention internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 36 mois.	51110 rouge	mat	60	384 g/l	4 - 5 heures	6 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm
Hempel's Antifouling Olympic+ 72900	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissant</li> <li>• À base de liants acryliques</li> <li>• Technologie au colophane avancée combinée à une bonne quantité de biocides afin d'assurer la protection antifouling souhaitée.</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la convention internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 36 mois.	51110 rouge	mat	63	364 g/l	4 - 5 heures	6,3 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm
Hempel's Antifouling Olympic+ 72950	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissant</li> <li>• À base de liant acrylique</li> <li>• Technologie au colophane avancée combinée à une bonne quantité de biocides afin d'assurer la protection antifouling souhaitée.</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la convention internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> <li>• Certifié ACQPA Marine N° 28462 ( 28472 pour la teinte 19990/noir)</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 36 mois.	51110 rouge	mat	63	367 g/l	Sec hors poussière : 2 heures 20 °C	6,3 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Antifouling Olympic FB+ 7295B	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissant</li> <li>• Le mécanisme par échange d'ions joue un rôle majeur dans le contrôle de l'autopolissage</li> <li>• Le mélange bioactif assure une protection adaptée pour les navires opérant dans des eaux sales mais peu agressives.</li> <li>• Un renforcement de la matrice (liant) par fibres inorganiques brevetées assure la résistance mécanique.</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la convention internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling autopolissant pour le neufrage et la maintenance des fonds des navires. Pour des intervalles de carénage allant jusqu'à 36 mois.	51110 rouge	mat	58	384 g/l	Sec au toucher : 4 - 5 heures 20 °C	5,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm
Hempel's Antifouling Oceanic+ 73900	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Antifouling autopolissant à base de résines carboxylate de zinc et acrylique</li> <li>• Niveau de protection antifouling élevé grâce à un mécanisme d'autopolissage constant basé sur l'hydrolyse chimique et une association de 3 puissants biocides</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement.</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 60 mois.	51110 rouge	mat	64	347 g/l	15 minutes	6,4 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm
Hempel's Antifouling Oceanic+ 73950	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Antifouling autopolissant à base de résines carboxylate de zinc et acrylique</li> <li>• Niveau de protection antifouling élevé grâce à un mécanisme d'autopolissage constant basé sur l'hydrolyse chimique et une association de 3 puissants biocides</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement.</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling autopolissant pour le neufrage et la maintenance des fonds et des exposants de charge des navires de haute mer naviguant de moyenne à haute vitesse avec une forte activité et de courtes périodes d'arrêt. Pour des intervalles de carénage jusqu'à 60 mois.	51110 rouge	mat	64	349 g/l	15 minutes	6,4 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm



\* la variation des valeurs est de ±1 %



Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Antifouling Oceanic FB+ 7395B	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Antifouling autopolissant</li> <li>• Le mélange bioactif assure une protection adaptée pour les navires opérant dans des eaux sales moyennement agressives.</li> <li>• L'autopolissage contrôlé se fait par hydrolyse et par un échange d'ions.</li> <li>• Un renforcement de la matrice (liant) par des fibres inorganiques brevetée assure la résistance mécanique.</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling autopolissant pour le neuveage et la maintenance des fonds des navires. Pour des intervalles de carénage allant jusqu'à 60 mois.	51110 rouge	mat	58	384 g/l	Sec au toucher : 4 - 5 heures 20 °C	5,8 m²/l 100 µm	80 - 150 µm
Hempel's Antifouling Globic 6000 75950	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissage par hydrolyse chimique</li> <li>• Technologie basée sur des nanocapsules d'acrylate</li> <li>• Autopolissant à faible force de friction</li> <li>• Meilleure activation instantanée du polissage</li> <li>• Performance optimale</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 60 mois.	51110 rouge	mat	58	383 g/l	15 minutes	5,8 m²/l 100 µm	80 - 150 µm
Hempasil 77300	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sans biocide, à haut extrait sec</li> <li>• À base de silicone</li> <li>• Revêtement anti-adhésion à base de silicone</li> <li>• Réticulation après addition d'Hempasil Crosslinker 97080</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Revêtement anti-adhésion pour des structures immobiles. À utiliser pour les marquages des systèmes Hempasil, comme par exemple les tirants d'eau.	19990 noir	brillant	68	282 g/l	3 heures	4,5 m²/l 150 µm	Épaisseur sèche indiquée : 150 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempasil 77500	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sans biocide, à haut extrait sec</li> <li>À base de silicone</li> <li>Revêtement anti-adhésion à base de silicone</li> <li>Réticulation après addition d'Hempasil Crosslinker 97080</li> <li>Surface lisse à faible tension de surface et hydrophobe ayant des propriétés spéciales qui minimisent l'accroche des organismes marins.</li> <li>Le revêtement peut accumuler des organismes marins durant les phases statiques</li> <li>Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	<p>Revêtement anti-adhésion des organismes marins pour des navires de haute mer ayant une haute activité et capables d'atteindre des vitesses de 15 à 30 nœuds, tel que porte-conteneurs, paquebots, LNG/LPG etc.</p>	59151 rouge	brillant	69	283 g/l	3 heures	4,6 m <sup>2</sup> /l 150 µm	Épaisseur sèche indiquée : 150 µm
HempasilX3 FPSO 77600	<ul style="list-style-type: none"> <li>À haut extrait sec</li> <li>À base de silicone hydrogel</li> <li>Sans biocide</li> <li>Revêtement anti-adhésion à base de silicone</li> <li>Surface lisse à faible tension de surface et hydrophobe ayant des propriétés spéciales</li> <li>Une micro-couche d'hydrogel empêche la fixation des organismes marins et offre des propriétés d'auto-nettoyage.</li> <li>Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	<p>Revêtement anti-adhésion pour des structures immobiles.</p>	15150 gris	très brillant	70	272 g/l	3 heures	4,7 m <sup>2</sup> /l 150 µm	Épaisseur sèche indiquée : 150 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Antifouling Globic 8000 78550	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissage par hydrolyse chimique</li> <li>• Technologie basée sur des nanocapsules d'acrylate</li> <li>• Autopolissant à faible force de friction</li> <li>• Meilleure activation instantanée du polissage pour des performances optimales dès le premier jour</li> <li>• Idéal pour le slow steaming et les journées à quai grâce à l'association de trois biocides</li> <li>• Surface de film très fin et contrôle du polissage</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 90 mois.	51110 rouge	mat	58	383 g/l	4 - 5 heures	5,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm
Hempel's Antifouling Globic 9000 78900	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissage par hydrolyse chimique</li> <li>• Technologie basée sur des nanocapsules d'acrylate</li> <li>• Faible force de friction, autopolissant et contrôle très fin du polissage pour une performance optimale</li> <li>• Mélange efficace de résines et de biocides pour offrir un très haut niveau de performance à différentes vitesses de navigation, surpasse les autres antifouling autopolissants, en particulier dans le cas du slow steaming.</li> <li>• Le niveau de polissage élevé permet de maintenir une concentration de biocides importante à la surface du film améliorant de manière significative les performances.</li> <li>• Microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> <li>• Certifié ACQPA Marine N° 28482 ( 28492 pour la teinte 19990/noir)</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 90 mois.	51110 rouge	mat	58	380 g/l	Sec hors poussière : 15 minutes 20 °C	5,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Antifouling Globic 9000 78950	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissage par hydrolyse chimique</li> <li>• Technologie basée sur des nanocapsules d'acrylate</li> <li>• Faible force de friction, autopolissant et contrôle très fin du polissage pour une performance optimale</li> <li>• Mélange efficace de résines et de biocides pour offrir un très haut niveau de performance à différentes vitesses de navigation, surpasse les autres antifouling autopolissants, en particulier dans le cas du slow steaming.</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la convention internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 90 mois.	51110 rouge	mat	58	369 g/l	Sec hors poussière : 15 minutes 20 °C	5,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 150 µm
Hempel's Antifouling Dynamic 8000 79450	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissage par hydrolyse chimique</li> <li>• Technologie basée sur la résine silyl acrylate</li> <li>• Faible force de friction, autopolissant et contrôle très fin du polissage pour une performance optimale</li> <li>• Surface de film très fin grâce à l'association de trois biocides qui assurent une performance optimale, particulièrement pour des bateaux navigant à grande vitesse.</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 90 mois.	51110 rouge	mat	58	345 g/l	4 - 5 heures	5,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 175 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Antifouling Dynamic 79540	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissage par hydrolyse chimique</li> <li>• Technologie basée sur la résine silyl acrylate</li> <li>• Faible force de friction, autopolissant et contrôle très fin du polissage pour une performance optimale.</li> <li>• Très haut niveau de performance à différentes vitesses de navigation et surpasse les autres antifouling autopolissants, particulièrement à des vitesses de navigation élevées.</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la convention internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 90 mois.	60600 brun	mat	58	363 g/l	4 - 5 heures	5,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 175 µm
Hempel's Antifouling Dynamic 79560	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissage par hydrolyse chimique</li> <li>• Technologie basée sur la résine silyl acrylate</li> <li>• Faible force de friction, autopolissant et contrôle très fin du polissage pour une performance optimale.</li> <li>• Performance optimale à différentes vitesses de navigation</li> <li>• Surpasse les autres antifouling autopolissants, particulièrement à des vitesses de navigation élevées</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 90 mois.	60600 brun	mat	58	363 g/l	Sec hors poussière : 15 minutes 20 °C	5,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 175 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %












Antifouling	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Antifouling Dynamic 79580	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À haut extrait sec</li> <li>• Autopolissage par hydrolyse chimique</li> <li>• Technologie basée sur la résine silyl acrylate</li> <li>• Faible force de friction, autopolissant et contrôle très fin du polissage pour une performance optimale</li> <li>• Très haut niveau de performance à différentes vitesses de navigation et surpasse les autres antifouling autopolissants, particulièrement à des vitesses de navigation élevées</li> <li>• Le niveau de polissage élevé permet de maintenir une concentration de biocides importante à la surface du film améliorant de manière significative les performances</li> <li>• Contient des microfibrilles brevetées</li> <li>• Meilleure résistance mécanique pour éviter le craquelage et le décollement</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la convention internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Antifouling pour la construction et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 90 mois.	60600 brun	mat	58	363 g/l	4 - 5 heures	5,8 m <sup>2</sup> /l 100 µm	80 - 175 µm
Hempasil X3+ 87500	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sans biocide, à haut extrait sec</li> <li>• À base de silicone hydrogel</li> <li>• Surface lisse à faible tension de surface et hydrophobe ayant des propriétés spéciales</li> <li>• Une micro-couche d'hydrogel empêche la fixation des organismes marins</li> <li>• Propriétés d'auto-nettoyage</li> <li>• Réduction importante potentielle de la consommation de carburant</li> <li>• Durant les phases statiques (périodes à quai), le revêtement peut accumuler des organismes marins.</li> <li>• Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides</li> <li>• Conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).</li> </ul>	Revêtement pour des navires avec une vitesse de service supérieure à 8 nœuds. Convient également pour les conduites forcées et grilles d'entrée d'eau des centrales hydrauliques afin d'empêcher la fixation des organismes marins.	59151 rouge	brillant	71	260 g/l	3 heures	4,7 m <sup>2</sup> /l 150 µm	Épaisseur sèche indiquée : 150 µm

\* la variation des valeurs est de ±1 %





Divers	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Marine Varnish 02220	<ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage rapide</li> <li>Vernis alkyd-uréthane incolore</li> <li>Application à la brosse plate</li> </ul>	  Vernis pour le traitement intérieur/extérieur des bois neufs ou anciens, au-dessus de la ligne de flottaison.	00000 transparent	brillant	46	434 g/l	2 - 3 heures	18,4 m <sup>2</sup> /l 25 µm	Épaisseur sèche indiquée : 25 µm
Hempel's Hi-Vee Lacquer 06520	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vernis transparent, non jaunissant</li> <li>Contient un agent anti UV protégeant les films de peinture sous-jacents des rayons ultraviolets.</li> <li>Bonne résistance à l'eau, effet répulsif à la poussière</li> <li>Application à la brosse plate</li> </ul>	  Vernis pour la protection de Hempel's Hi-Vee 56540, spécialement en extérieur, pour le maintien de l'effet réfléchissant (Hi-Vee) de celui-ci. Non recommandé pour surfaces soumises à dégradations ou usure excessive.	00000 transparent	brillant	27	580 g/l	1 - 2 heures	10,8 m <sup>2</sup> /l 25 µm	Épaisseur sèche indiquée : 25 µm
Hempinol 10220	<ul style="list-style-type: none"> <li>Peinture bitumineuse à forte viscosité</li> <li>Séchage physique</li> <li>Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a></li> </ul>	   Peinture bitumineuse permettant une solution économique pour une protection anticorrosion à court/moyen terme des ouvrages métalliques intérieur/extérieur, à l'abri du soleil. Non résistant à une contrainte mécanique continue.	19990 noir	mat	53	324 g/l	Sec hors poussière : approx. 10 heures 20 °C	3 m <sup>2</sup> /l 175 µm	125 - 200 µm
Hempel's Epoxy Filler 35250	<ul style="list-style-type: none"> <li>Enduit époxydique sans solvant</li> <li>Résistant à l'eau, aux hydrocarbures aliphatiques et leurs dérivés.</li> <li>Applicable en couches épaisses jusqu'à environ 5 mm sans coulure</li> <li>Application au couteau à mastic ou similaire</li> </ul>	 Enduit pour les surfaces en acier, en bois et autres matériaux rigides. En tant que bouche-pores des porosités présentes au niveau des soudures et irrégularités similaires des travaux de tôlerie qui ne seront pas exposées ultérieurement à un environnement chimique fortement agressif.	19810 gris clair	satiné brillant	100	10 g/l	8 heures	-	Selon spécification
Hempel's ProFiller 35370	<ul style="list-style-type: none"> <li>Enduit époxydique léger</li> <li>Adhérence élevée et</li> <li>Résistance à l'eau</li> <li>Après réticulation complète, facile à poncer</li> <li>Peut être appliqué en couches épaisses jusqu'à 10-12 mm pour un film uniforme</li> <li>Application à la truelle, au couteau à enduire ou à la perche</li> </ul>	 Enduit pour profilage, particulièrement adapté pour les larges surfaces profilées et les profilages précis où la résistance de la structure est importante. Peut être utilisé sur la plupart des subjectifs rigides préparés, au-dessus et en-dessous de la ligne d'eau.	49500 vert clair	satiné brillant	100	2 g/l	6 heures	1 m <sup>2</sup> /l 1 mm	Selon nécessité
Hempel's Hi-Vee 56540	<ul style="list-style-type: none"> <li>Peinture acrylique de signalisation non opacifiante et fortement réfléchissante</li> <li>À base de pigments fluorescents</li> <li>Couleur intense et haute visibilité (Hi-Vee)</li> <li>Ne fonctionne pas dans l'obscurité</li> <li>Il est nécessaire de recouvrir le produit par le vernis Hempel's Hi-Vee Lacquer 06520 afin de préserver la stabilité de teinte</li> </ul>	   Peinture réfléchissante de marquage pour les équipements de survie et dans le but de signaler des obstacles/objets saillants ou mobiles.	50180 orange	satiné brillant	44	446 g/l	1 - 2 heures	11 m <sup>2</sup> /l 40 µm	Épaisseur sèche indiquée : 40 µm

\* la variation des valeurs est de ± 1 %



Divers	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Agregat de Quartz 674FR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sable silicieux séché et calibré</li> <li>Taille des particules 0,7 mm</li> </ul>	Silice pour obtenir des propriétés antidérapantes.	99980 grisâtre	–	–	0 g/l	–	–	–
Hempel's Anti-Slitt 67500	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sable siliceux séché à la flamme</li> <li>Taille moyenne des particules d'environ 0,5 mm</li> </ul>	Silice pour obtenir des propriétés antidérapantes sur les ponts et les autres espaces qui requièrent une surface antidérapante.	99980 grisâtre	–	–	0 g/l	–	–	–
Hempel's Dry Cleaner 98700	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pâte monocomposante à forte absorption d'huile et de graisse</li> <li>Le solvant pénètre et dissout l'huile et la graisse</li> <li>Au cours de l'évaporation subséquente, l'huile et la graisse sont absorbées sur la surface des particules actives du nettoyant</li> </ul>	Pâte pour le dégraissage des subjectiles d'acier et de béton, peints ou non.	00000 transparent	pâteux	–	448 g/l	–	3 - 6 m²/l	–
Hempel's Navi Wash 99333	<ul style="list-style-type: none"> <li>À base d'ester alkylique, d'éther diglycolique et d'eau</li> </ul>	Pour le nettoyage et le dégraissage, en particulier des surfaces fortement contaminées par l'huile et la graisse. Les résidus doivent être entièrement éliminés avant l'application de peinture. L'aluminium doit être décoloré.	00000 transparent	–	–	93 g/l	–	–	–
Hempel's Absenta 99590	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substance gélatineuse</li> <li>Fort pouvoir adoucissant et dissolvant sur la plupart des peintures et des vernis</li> </ul>	Décapant pour peintures et vernis. Convient également à la restauration des brosses et des rouleaux de peinture séchés. Application à la brosse en forte épaisseur. Après 5-10 minutes, retirer le revêtement affecté à l'aide d'une spatule ou d'un grattoir.	00000 transparent	–	4	1129 g/l	–	3 - 6 m²/l	–
Hempel's Tool Cleaner 99610	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mélange de solvants puissants pour le nettoyage d'outils ayant été utilisés pour mélanger ou appliquer des produits époxydiques en deux composants.</li> <li>Meilleures propriétés nettoyantes que les diluants époxydiques</li> <li>Ne contient pas de solvant chloré</li> </ul>	Solvant pour nettoyer les brosses, les rouleaux, les pulvérisateurs, et autres outils ayant été utilisés pour mélanger ou appliquer les produits Hempadur. Ne jamais utiliser en tant que diluant pour peinture.	00000 transparent	–	0	710 g/l	–	–	–

\* la variation des valeurs est de ±1 %



Diluants	Usage recommandé	COV
Hempel's Thinner 08080	Qualités Hempalin, Hempatex Couches de finition Hempthane, Hemptaxane Antifouling : Globic, Dynamic, Oceanic, Olympic	870 g/l
Hempel's Thinner 08230	Qualités Hempalin et certains produits alkydes	781 g/l
Hempel's Thinner 08450	Qualités Hemptadur	857 g/l
Hempel's Thinner 08630	Qualité 55610 pour EDF (sans ethyl benzène)	870 g/l
Hempel's Thinner 08700	Qualités du Galvosil de Hempel Qualités Hemptadur en tant que produits d'étanchéité « sans écaillage »	894 g/l
Hempel's Thinner 08710	Qualités Hempthane 55930	970 g/l

## VOS REMARQUES

**Remarque :** les informations, spécifications et recommandations fournies dans cette description générale des peintures de protection Hempel d'utilisation courante proviennent de fiches techniques individuelles. Il s'agit seulement d'un sommaire soumis à des modifications, et non pas de l'intégralité des informations. Par conséquent, il incombe exclusivement à l'utilisateur de se procurer des informations précises, complètes et appropriées concernant une quelconque application de ces peintures ainsi que des autres produits Hempel. Sauf s'il en est convenu autrement par écrit, les produits livrés et toute l'assistance technique fournie le seront sous réserve des conditions générales de vente, de livraison et de service Hempel. Sauf dans la mesure précisée dans ces conditions générales, le fabricant et le vendeur renoncent à toute réclamation qui porte sur une responsabilité quelconque, y compris, sans toutefois s'y limiter, toute négligence relative aux résultats, dommages corporels, ou pertes ou dommages directs ou indirects qui résultent de l'utilisation des produits de la manière recommandée plus haut ou de toute autre manière. Les fiches techniques pourront être modifiées sans préavis et, de toute façon, ne feront plus autorité trois ans après la date d'émission de ces informations.

Pour découvrir les dernières fiches produits en date, veuillez consulter notre site Internet : [hempel.fr](http://hempel.fr)

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



# RAL/Equivalences codifications teintes HEMPEL

RAL 1000	22500	RAL 2005	50180	RAL 4005	37050	RAL 6004	41490	RAL 7006	17060	RAL 8002	67020
RAL 1001	24900	RAL 2007	57070	RAL 4006	57660	RAL 6005	47050	RAL 7008	17080	RAL 8003	67030
RAL 1002	20470	RAL 2008	57080	RAL 4007	57670	RAL 6006	47060	RAL 7009	17100	RAL 8004	61810
RAL 1003	27030	RAL 2009	57090	RAL 4008	57680	RAL 6007	47070	RAL 7010	17110	RAL 8007	67070
RAL 1004	27040	RAL 2010	57100	RAL 4009	57690	RAL 6008	47080	RAL 7011	17120	RAL 8008	67080
RAL 1005	27050	RAL 2011	57110	RAL 4010	57700	RAL 6009	47090	RAL 7012	10270	RAL 8011	67110
RAL 1006	20820	RAL 2012	57120	RAL 4012	38120	RAL 6010	40220	RAL 7013	17530	RAL 8012	67120
RAL 1007	27070	RAL 2013	59130	RAL 5000	37000	RAL 6011	40840	RAL 7015	10380	RAL 8014	67140
RAL 1011	27110	RAL 3000	50170	RAL 5001	37020	RAL 6012	47120	RAL 7016	10520	RAL 8015	67150
RAL 1012	23120	RAL 3001	57150	RAL 5002	30170	RAL 6013	41130	RAL 7021	17210	RAL 8016	60160
RAL 1013	17130	RAL 3002	50740	RAL 5003	37030	RAL 6014	47140	RAL 7022	17220	RAL 8017	67170
RAL 1014	20420	RAL 3003	51710	RAL 5004	37040	RAL 6015	47150	RAL 7023	13230	RAL 8019	60180
RAL 1015	27150	RAL 3004	50100	RAL 5005	37150	RAL 6016	47160	RAL 7024	17240	RAL 8022	67220
RAL 1016	27160	RAL 3005	51800	RAL 5007	30570	RAL 6017	42600	RAL 7026	17260	RAL 8023	67230
RAL 1017	27170	RAL 3007	57370	RAL 5008	32080	RAL 6018	42170	RAL 7030	17300	RAL 8024	67240
RAL 1018	27180	RAL 3009	53090	RAL 5009	32090	RAL 6019	49500	RAL 7031	17310	RAL 8025	67250
RAL 1019	27190	RAL 3011	57310	RAL 5010	30180	RAL 6020	47200	RAL 7032	11320	RAL 8028	67280
RAL 1020	27200	RAL 3012	57320	RAL 5011	37110	RAL 6021	47210	RAL 7033	17330	RAL 9001	20450
RAL 1021	20250	RAL 3013	57330	RAL 5012	35120	RAL 6022	47220	RAL 7034	17340	RAL 9002	17620
RAL 1023	27230	RAL 3014	57340	RAL 5013	33930	RAL 6024	47240	RAL 7035	11150	RAL 9003	17630
RAL 1024	27240	RAL 3015	57350	RAL 5014	37140	RAL 6025	47250	RAL 7036	11730	RAL 9004	17940
RAL 1026	27260	RAL 3016	57460	RAL 5015	37240	RAL 6026	47260	RAL 7037	11370	RAL 9005	19990
RAL 1027	27270	RAL 3017	57470	RAL 5017	37170	RAL 6027	47270	RAL 7038	17380	RAL 9006	19000
RAL 1028	27280	RAL 3018	57480	RAL 5018	45180	RAL 6028	47280	RAL 7039	17390	RAL 9007	19870
RAL 1032	27320	RAL 3020	57200	RAL 5019	30350	RAL 6029	47290	RAL 7040	17700	RAL 9010	10170
RAL 1033	27330	RAL 3022	57520	RAL 5020	45200	RAL 6032	47320	RAL 7042	17720	RAL 9011	17910
RAL 1034	27340	RAL 3024	57540	RAL 5021	40210	RAL 6033	47330	RAL 7043	17730	RAL 9016	17760
RAL 1035	19350	RAL 3026	50090	RAL 5022	37220	RAL 6034	47340	RAL 7044	17740	RAL 9017	17970
RAL 1037	27370	RAL 3027	57570	RAL 5023	37230	RAL 7000	10390	RAL 7045	17750	RAL 9018	17980
RAL 2000	22120	RAL 3031	57410	RAL 5024	37440	RAL 7001	10400	RAL 7046	17860	RAL 9022	19360
RAL 2001	50060	RAL 4001	37010	RAL 6000	46000	RAL 7002	17020	RAL 7047	17770	RAL 9023	19230
RAL 2002	57020	RAL 4002	57620	RAL 6001	40050	RAL 7003	17030	RAL 7048	17480		
RAL 2003	57030	RAL 4003	57630	RAL 6002	47020	RAL 7004	17160	RAL 8000	67000		
RAL 2004	50190	RAL 4004	57640	RAL 6003	47030	RAL 7005	17040	RAL 8001	67010		

Remarque : les couleurs affichées dans le tableau ne sont fournies qu'à titre indicatif, compte-tenu notamment des technologies d'impression. Nous déclinons toute responsabilité pour une quelconque variation.





Depuis 1915, Hempel produit des revêtements de protection qui permettent à ses clients de protéger leurs biens tout en garantissant leur esthétique. Hempel est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de revêtements pour les marchés suivants : décoration, protection, applications marines, conteneurs et yachts. La société compte plus de 5 500 employés dans 80 pays, 28 usines et plus de 150 points de stockage dans le monde, ainsi que de nombreuses marques reconnues comme Crown Paints, Blome International Inc, Schaepman et Jones-Blair.

**Hempel (France) SAS**

5 Rue De L'Europe  
BP 30407  
Saint Crepin-Ibouwillers  
60544 Meru Cedex

Tel : +33 (0) 344 08 28 90  
Fax : +33 (0) 344 08 28 99  
Email : [sales-fr@hempel.com](mailto:sales-fr@hempel.com)

